

**„VII Warszawskie Seminarium UroRadioOnkologii - dzień pierwszy”
(15-10-2021) - Cała Polska**

PROGRAM

15:00 - 17:25 Sesja Inauguracyjna

15:00 - 16:00 Popołudniowa sesja z prawnikiem i biegłym. Sprawy, które mogły skończyć się inaczej.
Prezentacja 2 przypadków

moderator: prof. Piotr Radziszewski, uczestnicy: prokurator, adwokat

16:00 - 16:20 Wykład otwierający: Onkologia po COVID-19

prof. Maciej Krzakowski

16:20 - 16:40 Wykład inauguracyjny: Na co będzie nas stać w 2022 roku?

Maciej Miłkowski, podsekretarz Stanu - Ministerstwo Zdrowia

16:40 - 17:25 Debata inauguracyjna: Nasze postulaty zmian

Uczestnicy: prof. Piotr Chłosta, prof. Piotr Radziszewski, prof. Artur A. Antoniewicz, dr hab. Igal Mor, prof. Paweł Wiechno, prof. Piotr Milecki

17:25 - 19:45 Sesja: Rak Nerki

17:25 - 18:25 Wykłady Sponsorowane

18:25 - 18:55 Debata z przypadkiem

Prezentacja przypadku: dr hab. Jakub Żołnierek, komentuje: dr hab. Tomasz Borkowski

18:55 - 19:25 Nowy program/nowe możliwości

prof. Paweł Wiechno

19:25 - 19:45 Kierunki rozwoju leczenia

dr hab. Rafał Stec

* W programie przewidziane są wystąpienia promocyjne firm.

DEBATY
ZDROWIE